

## tempmate.®-M1

➔ Mehrweg-PDF-USB-Datenlogger zur Überwachung der Kühlkette



➔ GDP und EN12830 konform

➔ Kompakte Größe und IP67 spritzwasserfest

➔ Automatische Erstellung eines PDF-Berichts

➔ Sicherer und einfacher Download von verschlüsselten Dateien



PHARMAZEUTISCHE  
PRODUKTE



LEBENSMITTEL  
& PRODUKTION



TECHNISCHE  
PRODUKTE

## Intuitiver Mehrweg-Temperaturlogger für eine zuverlässige und kostengünstige Überwachung Ihrer Kühlkette.

tempmate.®-M1, unser bester Datenlogger zur Temperaturoaufzeichnung mit internem oder externem Temperatursensor, Multifunktionsdisplay und automatischer Erstellung von PDF-Berichten.



tempmate.com



USB  
Verbindung



IP 67  
geschützt



Temperaturbereich  
-30°C bis +70°C



EN 12830  
konform



Automatischer  
PDF Bericht



GDP  
konform

# tempmate.<sup>®</sup>-M1

If temperature matters.



## tempmate.<sup>®</sup>-M1 Zubehör

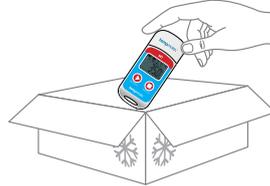


**ACB100**  
Wandhalterung für den tempmate.<sup>®</sup>-M1



**TSN100**  
Externer Temperatursensor für den tempmate.<sup>®</sup>-M1

## Einfache Handhabung



**01** Gebrauchsfertig dank Vorkonfiguration oder nach Software-Einstellung

**02** Legen Sie den gestarteten tempmate.<sup>®</sup> Ihrer Lieferung bei

**03** Verbinden Sie den gestoppten Logger direkt mit Ihrem USB-Anschluss.

**04** Automatisch erstellter PDF-Bericht mit allen wichtigen Details

Interessieren Sie sich für Ihre Kühlkette? Der tempmate.<sup>®</sup>-M1 überwacht alle relevanten Daten kontinuierlich.

Der tempmate.<sup>®</sup>-M1 Logger wurden speziell zur Temperaturüberwachung in der pharmazeutischen Kühlkettenlogistik entworfen. Als vorprogrammiertes Gerät kann der tempmate.<sup>®</sup>-M1 sofort eingesetzt werden, um Ihre temperaturempfindliche Sendung zu überwachen. Der automatisch erstellte PDF-Bericht enthält detaillierte Informationen wie eine Datenkurve, jede Einzelmessung in einer Tabelle und statistische Angaben.

Mit der optionalen, kostenlosen Software tempbase.<sup>®</sup> können Sie eine individuelle Logger-Konfiguration vornehmen. Auch eine detaillierte Datenanalyse oder ein Datenmanagement sind möglich. Darüber hinaus muss das Gerät gemäß den IATA-Vorschriften für gefährliche Güter nicht gekennzeichnet werden.

## Ihre Vorteile auf einen Blick

- + Produktbezogene Temperaturüberwachung in Lagern oder Kühlschränken
- + Kosteneffizient und zuverlässig
- + Cleveres Design, intuitive Bedienung
- + Wasserfest und lebensmitteltauglich
- + Kostenlos erhältliche Software für individuelle Logger-Konfigurierung
- + Ausführlicher PDF-Bericht mit Datenkurve und Tabelle
- + Multifunktionsdisplay mit Batteriestandsanzeige

## Technical Specifications

<b>Temperatur Sensor</b>	NTC intern und extern möglich
<b>Messbereich</b>	-30°C bis +70°C (-40°C bis +90°C mit ext. Sensor)
<b>Genauigkeit</b>	±0.5°C (bei -20°C bis +40°C)
<b>T90</b>	30s ( externer Sensor ) / 5min ( interner Sensor )
<b>Auflösung</b>	0.1 °C
<b>Datenspeicher</b>	32,000 Werte
<b>Display</b>	Multifunktions LCD
<b>Start Einstellung</b>	Manuell durch Knopfdruck oder automatisch mit programmierter Startzeit
<b>Aufzeichnungsdauer</b>	Kundenseitig einstellbar / bis zu 12 Monate

<b>Intervall</b>	10 Sek. bis 11 Std. 59 Min. (Standard 15 Min.)
<b>Alarm Einstellungen</b>	Bis zu 5 Alarmgrenzen einstellbar
<b>Alarm Typ</b>	Einzelalarm oder Kumulativ
<b>Batterie</b>	CR2032 / kundenseitig austauschbar
<b>Maße</b>	80mm x 34mm x 14mm (L x B x H)
<b>Schutzklasse</b>	IP67
<b>System Anforderungen</b>	PDF Reader
<b>Verbindungsschnittstelle</b>	USB 2.0, A-Type
<b>Zertifizierung</b>	12830, Validierzertifikat, CE, RoHS
<b>Software</b>	tempbase. <sup>®</sup> -D / kostenloser Download
<b>Schnittstelle zum PC</b>	Integrierter USB Anschluss
<b>Automatisches PDF</b>	Ja

